

TIPO MACCHINA	MAX X	MAX. DISCO	MAX. FLANGIA	Rpm-KW.	MAX Z	LARGHEZZA PIANALE	LUNGHEZZA PIANALE	COMPONENTI DI SERIE	COMPONENTI OPTIONAL
TIPO MACCHINA	MAX X	MAX. Blade	Motor flange	Rpm-KW.	MAX Z	width plan job	length slowny of the job	series members	Optional members
MODELE DE MACHINE	MAX X	MAX LAME	FLASQUE MOTEUR	Rpm-KW.	MAX Z	LARGEUR TABLE	LONGUEUR TABLE	ACCESSOIRES DE SERIE	ACCESSOIRES SUR DEMANDE
MASCHINENMODELL	MAX X	MAX. BLATT	MOTOR FLANSCH	Rpm-KW.	MAX Z	TISCH BREITE	TISCH LÄNGE	SERIENMÄSSIG	AUF NACHFRAGE
TOPAZIO 45 S	400	250	85	3000-1,1-1,5	60			P.X-P32-VRI-45*MA	R-G.P-SP40-LA 10
TOPAZIO 60 S	535	250	110	3000-2,2	60	560	870	P.X-P32-VRI-45*MA	R-G.P-SP40-LA 10
TOPAZIO 75 S	690	350	110	3000-2,2	60	560	1000	P.X-P32-VRI-45*MA	P56-R.G.P-SP40-LA 10
TOPAZIO 95 S	870	350	110	3000-2,2	60	560	1200	P.X-P32-VRI-45*MA	P56-R.G.P-SP40-LA 10
SMERALDA 70 EX.	710	350	110	3000-2,2	75	640	1030	T.P.-B.L.-G.N-VR-45*MA	R -P56-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 90EX	910	350	110	3000-2,2	75	640	1250	T.P.-B.L.-G.NV-VR-45*MA	R -P56-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 105EX	1100	350	110	3000-2,2	75	640	1400(1350)	T.P.-B.L.-G.N-VR-45*MA	R -P56-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 130EX	1300	350	110	3000-2,2	75	640	1630	T.P.-B.L.-G.N-VR-45*MA	R -P56-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 160EX	1560	350	110	3000-2,2	75	640	1900	T.P.-B.L.-G.N-VR-45*MA	R -P56-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 200EX	2000	350	110	3000-2,2	75	640	2400	T.P.-B.L.-G.N-VR-45*MA	R -P56-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 70 BT	705	350	110	3000-2,2	55	640	1030	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 90 BT	900	350	110	3000-2,2	55	640	1250	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 105 BT	1050	350	110	3000-2,2	55	640	1400(1350)	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 130 BT	1300	350	110	3000-2,2	55	640	1630	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 160 BT	1560	350	110	3000-2,2	55	640	1900	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 130 MV	1300	350	110	3000-2,2	55	640	1630	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 160 MV	1560	350	110	3000-2,2	55	640	1900	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 130 A	1300	350	110	3000-2,2	55	640	1630	P 56 -24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 160 A	1600	350	110	3000-2,2	55	640	1900	P 56 -24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 200 MV	2000	350	110	3000-2,2	105	640	2350	24 V. - R - B. L. - C.C-VR-GL-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 200 A	2000	350	110	3000-2,2	105	640	2350	P 56 -24 V. - R - B. L. - C.C-VR-GL-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 110 -D500	1170	500	B.A.M.E- 158	1450-5,5	190	640	1600	P 56 -24 V. - R - B. L. - C.C-VR-45*MA	G.P.-P56-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 160 -D500 MV	1600	500	B.A.M.E- 158	1450-5,5	170	640	1900	P 56 -24 V. - R - B. L. - C.C-VR-GL-45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 110 -D500A	1170	500	B.A.M.E- 158	1450-5,5	190	640	1600	P 56 -24 V. - R - B. L. - C.C-VR-GL-45*45*MA	P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 160 -D500A	1600	500	B.A.M.E- 158	1450-5,5	170	640	1900	P 56 -24 V. - R - B. L. - C.C-VR-GL-45*MA	INV.- P.P - P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10

TIPO MACCHINA	MAX X	MAX. DISCO	MAX. FLANGIA	Rpm-KW.	MAX Z	LARGHEZZA PIANALE	LUNGHEZZA PIANALE	COMPONENTI DI SERIE	COMPONENTI OPTIONAL
TIPO MACCHINA	MAX X	MAX. Blade	Motor flange	Rpm-KW.	MAX Z	width plan job	length slowny of the job	series members	Optional members
MODELE DE MACHINE	MAX X	MAX LAME	FLASQUE MOTEUR	Rpm-KW.	MAX Z	LARGEUR TABLE	LONGUEUR TABLE	ACCESSOIRES DE SERIE	ACCESSOIRES SUR DEMANDE
MASCHINENMODELL	MAX X	MAX. BLATT	MOTOR FLANSCH	Rpm-KW.	MAX Z	TISCH BREITE	TISCH LÄNGE	SERIENMÄSSIG	AUF NACHFRAGE
SMERALDA 85 D-650 MV	760	650	B.A.M.E- 158	1450-5,5	120	640	1250	24 V. - BATT. LONG.- R20-CC-VRI-45*MA	INV.- P56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 85 D-650 A	760	650	B.A.M.E- 158	1450-5,5	120	640	1250	P.L - INV- P 56 -24 V. - R - B. L.- C.C-VRI-45*MA	INV.- P 56 - G.P.-SP40-SP110-LA 10
SMERALDA 100 D-900 MV	1000	900	C.E.P-158	1450-7,5	120	640	1900	P.L - INV - 24 V. - B. L.- C.C-VR-GL-45*MA	INV.- P.P.P 56 - G.P.- SP40-SP110-LA 20
SMERALDA 100 D-900 A	1000	900	C.E.P-158	1450-7,5	120	640	1900	P.L - INV - P 56 -24 V. - B. L.- C.C-VR-GL-45*MA	INV.- P.P.PIANO 56 - G.P.-SP40-SP110-LA 20
ENZO300 D-400 MV	2600	400	CEP 110 -BAME 158	2,2Kw2800 -5Kw2800-5,5Kw1400	200	1000	2800	2,2 Kw 2880-P.L - P 56 - - B. L.- C.C-VR-GL-45*MA	DD.500- 5KW 3000 - 5.5KW 1450 -INV-P 56 - G.P.-SP40-SP110-Z.PROG.-LA 20
ENZO350 D-400 MV	3100	400	CEP 110 -BAME 158	2,2Kw2800 -5Kw2800-5,5Kw1400	200	1000	3500	2,2 Kw 2880-P.L - P 56 - - B. L.- C.C-VR-GL-45*MA	DD.500- 5KW 3000 - 5.5KW 1450 - INV-P 56 - G.P.-SP40-SP110-Z.PROG.-LA 20
ENZO300 D-400 A	2600	400	CEP 110 -BAME 158	2,2Kw2800 -5Kw2800-5,5Kw1400	200	1000	2800	2,2 Kw 2880-P.L - P 56 - - B. L.- C.C-VR-GL-45*MA	DD.500- 5KW 3000 - 5.5KW 1450 -INV-P 56 - G.P.-SP40-SP110-LA 20
ENZO350 D-400 A	3100	400	CEP 110 -BAME 158	2,2Kw2800 -5Kw2800-5,5Kw1400	200	1000	3500	2,2 Kw 2880-P.L - P 56 - - B. L.- C.C-VR-GL-45*MA	DISCO DIA.500- 5KW 3000 - 5.5KW 1450 - INV-P 56 - G.P.-SP40-SP110-Z.PROG.-LA 20
ENZO 400	3200	400	CEP 110 -BAME 158	2800 5Kw-1400 5,5Kw	250	1220	4000	P.L.-GL -45*MA-VR-R.I.A.X M	INV.- ZA - P.P.-B.L-SP40-SP110-SPS110-Z.PROG.-LA 20
ENZO 500	3200	500	B.A.M.E- 158	1450-5,5	250	1220	4000	P.L. -GL- 45*MA- Z A-VR-R.I.A.X M	INV.- P.P.-B.L.-SP40-SP110-SPS110-Z.PROG.-LA 20
ENZO 625	3200	625	C.E.P-158	1450-8	150	1640	4100	P.L-GL - 90° A - ZA-VR-R.I.A.X M	INV.- P.P.-B.L-VR-SP40-SP110-SPS110-R.I.A.X M.-Z.PROG.-LA 20
ENZO 400SN	3450	400	C.E.P- 110	2800-5	300	2250	4500	P.P.-GL -45*MA- Z A - 90° INT."Z"MA. -Y=1800mm-R.I.A.X M-R.I.A.Z M	INV.- RI-P.I.-B.L.-VR-SP40-SP110-SPS110-LA20-LA 30
ENZO500S	4000	500	C.E.P-158	1450-8	300	2250	4500	P.P.-GL - 90*MA- Z A - 90° INT."Z" A- INV-Y=1640mm-R.I.A.X M	P.I -RI-B.L.-PORTA PALET-VR-SP110-SPS110
ENZO500SFULL	4000	625	C.E.P-158	INV-8	250	2250	4500	P.P-GL. -90 *MA- 4 AC.- INV-Y=1640mm-R.I.A.X A-	P.I -RI-B.L.-PORTA PALET-VR-SP110-SPS110-LA 30
ENZO 750	2250	750	SACCARDO-213	1450-11	135	1640	3100	ZA - INV-VR- 45° A	P.I.-B.P.-B.L-SP110-SPS110-SP40-SP110-SPS110-Z.PROG.-Z.PROG.
ENZO750S FULL	4600	750	SACCARDO - ISO50	INV-15	350	4000	5400	P.P-GL. - 5 AC-USB.- INV-Y=3300mm-LA 30mW	P.I -RI- B.L.-PT-VR-SP110-SPS110-LA 30
ENZO 900	3150	900	SACCARDO-253	1450-15	105	1640	4100	ZA-GL - INV -VR- 45° A	P.I.-B.P.-B.L-SP40-SP110-SPS110-LA 30
ENZO1200	960	1200	SACCARDO-300	1450-22	480	1220	2500	ZA - INV-GL	P.I.-B.P.-B.L- VR-SP40-SP110-SPS110-Z.PROG.-LA20-LA 30

*= PER MONTARE IL MOTORE 5,5KW - PERO' RIDUCE LA ROTAZIONE INTORNO ASSE X DA 90° A 45°

Per 625S, CON IL MOTORE 11KW - RIDUCE LA ROTAZIONE INTORNO ASSE X DA 90° A 45°.

*ENZO300 D-400 MV- CON SOFFIETTI IN PVC E INOLTRE DIMINUISCE LA CAPACITA' DI TAGLIO DI 250 mm

*ENZO350 D-400 MV -CON SOFFIETTI IN PVC E INOLTRE DIMINUISCE LA CAPACITA' DI TAGLIO DI 250 mm

*ENZO300 D-400 A -CON SOFFIETTI IN PVC E INOLTRE DIMINUISCE LA CAPACITA' DI TAGLIO DI 250 mm

*ENZO350 D-400 A-CON SOFFIETTI IN PVC E INOLTRE DIMINUISCE LA CAPACITA' DI TAGLIO DI 250 mm

** = IN ORDER TO MOUNT MOTOR 5,5KWW - BUT AROUND REDUCES The SPIN AXIS X FROM 90° To 45°*

For 625S, ORDER TO MOUNT MOTOR 11KW - AROUND REDUCE The SPIN AXIS X FROM 90° To 45° .

**ENZO300 D-400 MV- WITH SOFFIETTI IN PVC and MOREOVER DIMINISH the ABILITY OF 250 CUT OF millimeter*

** ENZO350 D-400 MV - WITH PROTETION IN PVC FOLDING and MOREOVER DIMINISH the ABILITY OF 250 CUT OF millimeter*

** ENZO300 D-400 A - WITH PROTETION IN PVC FOLDING and MOREOVER DIMINISH the ABILITY OF 250 CUT OF millimeter*

** ENZO350 D-400 A- WITH PROTETION IN PVC FOLDING and MOREOVER DIMINISH the ABILITY OF 250 CUT OF millimeter*

*=POUR MONTER LE MOTEUR 5,5KW - MAIS REDUIT LA ROTATION AUTOUR DE L'AXE X DE 90° A 45°

POUR 625S, AVEC LE MOTEUR 11KW - REDUIT LA ROTATION AUTOUR DE L'AXE X DA 90° A 45°.

*ENZO300 D-400 MV- AVEC SOUFFLETS EN PVC E T REDUIT LA CAPACITE' DE COUPE DE 250 mm

*ENZO350 D-400 MV- AVEC SOUFFLETS EN PVC E T REDUIT LA CAPACITE' DE COUPE DE 250 mm

*ENZO300 D-400 A- AVEC SOUFFLETS EN PVC E T REDUIT LA CAPACITE' DE COUPE DE 250 mm

*ENZO350 D-400A- AVEC SOUFFLETS EN PVC E T REDUIT LA CAPACITE' DE COUPE DE 250 mm

UM EINEN MOTOR 5,5 KW ZU MONTIEREN - ABER DIE ROTATION UM DER X ACHSE WIRD VON 90° AUF 45° BESCHRAENKT

FUER 625S, MIT DEM MOTOR 11KW - WIRD DIE ROTATION UM DER X ACHSE VON 90° AUF 45° BESCHRAENKT.

*ENZO300 D-400 MV- MIT PLASTIKSCHUTZ REDUZIERT DIE SCHNITTFAEHIGKEIT VON 250 MM

*ENZO350 D-400 MV- MIT PLASTIKSCHUTZ REDUZIERT DIE SCHNITTFAEHIGKEIT VON 250 MM

*ENZO300 D-400A- MIT PLASTIKSCHUTZ REDUZIERT DIE SCHNITTFAEHIGKEIT VON 250 MM

*ENZO350 D-400A- MIT PLASTIKSCHUTZ REDUZIERT DIE SCHNITTFAEHIGKEIT VON 250 MM

ITALIANO

PL= PIANO IN LEGNO

PX= PIANO IN INOX

PI= PIANO IDRAULICO

PP= PIANO PNEUMATICO

ZA= ASSE Z AUTOMATICA

45° MA= ROTAZIONE INTORNO ASSE X FINO 45° MANUALE

90° MA= ROTAZIONE INTORNO ASSE X FINO 90° MANUALE

90° A= ROTAZIONE INTORNO ASSE X FINO 90° AUTOMATICA

90° INT."Z" MA= ROTAZIONE INTORNO ASSE Z FINO 90° MANUALE

90° INT."Z" A= ROTAZIONE INTORNO ASSE X FINO 90° AUTOMATICA

INV.= INVERTER DI FREQUENZA

24 V.= BASSA TENSIONE 24 V.

R= RUOTE DIAM.200mm

R.I.A.X M= ROTAZIONE INTORNO ASSE X MOTORIZATA

B.P.= BATTUTA POSTERIORE AUTOMATICA

4AC=4 ASSI CONTROLLATI CONTEMPORANEAMENTE

5AC=5 ASSI CONTROLLATI CONTEMPORANEAMENTE

PT= PORTA LASTRE IN FERRO CON PIANO IN LEGNO

B.L= BATTUTA LONGITUDINALE

C.C= CATENA PER CAVI

G.N= GONIOMETRO NORMALE

G.P = GONIOMETRO DI PRECISIONE

T.32= TAVOLINO 300X200

T.P= TAVOLINO 185X490

P56= TAVOLINO 500X600

SP 40=PIANO A RULLI KG.40X7

SP 110=PIANO A RULLI KG.110X6

SPS 110=PIANO A RULLI DI SCARICO KG.110X6

T.R =PIANO ARULLI 1500X370

VR=VASCA RICICLO

DD=DIAMETRO MASSIM,O DEL DISCO

LA10=LASER 10mW

LA20=LASER 20mW

LA30=LASER 30mW

GL= GUIDE LINEARI A RICICLO SFERE

RI=TAVOLO RIBALTABILE IDRAULICO

INGLESE

PL = SLOWLY IN WOOD
PX = SLOWLY IN INOX
PI= SLOWLY HYDRAULIC ENGINEER
PP = SLOWLY PNEUMATICO
ZA = AXIS AUTOMATIC
90° MA = SPIN AROUND AXIS X FINE 90° MANUAL
90° A = SPIN AROUND AXIS X FINE 90° AUTOMATIC
90° INT."z"ma = SPIN AROUND AXIS Z FINE 90° MANUAL
90° INT."z" A = SPIN AROUND AXIS Z FINE 90° AUTOMATIC
INV. = INVERTER OF FREQUENCY
24V. = LOW TENSION 24 V.
R = WHEELS DIAM.200
R.L.A.X M= AUTO TILT 90° AROUND AXIS "X"
B.P = STRUCK AUTOMATIC
4AC=CNC 4 AXIS
5AC=CNC 5 AXIS
PT= iron pallet with wood table for slabs

B.L = STRUCK LONGITUDINAL
C.C = CHAIN FOR DEVOUT CABLES
G.N = NORMAL GONIOMETER
G.P = GONIOMETER OF PRECISION
T.32 = SMALL TABLE 300X200
T.P = SMALL TABLE 185X490
P56 = SMALL TABLE 500X600
SP 40=TABLE To SEAMS KG.40X7
SP 110=TABLE To SEAMS KG.110X6
SPS 110=TABLE To SEAMS OF DRAINAGE KG.110X6
T.R = SLOWLY ARULLI 1500X370
VR=LA BATHTUB OF THE WATER
DD=MAX BLADE DIAMETER
LA10=LASER 10mW
LA20=LASER 20mW
LA30=LASER 30mW
GL= LINEAR GUIDES BY RE-CIRCULATING BALLS
RI=HYDRAULIC TILTING TABLE

FRANCESE

PL= TABLE EN BOIS
PX= TABLE EN INOX
PI= TABLE HYDRAULIQUE
PP= TABLE PNEUMATIQUE
ZA= AXE Z AUTOMATIQUE
45° MA= ROTATION AUTOUR DE L'AXE X JUSQU'A 45° MANUELLE
90° MA= ROTATION JUSQU'A 90° MANUELLE AUTOUR DE L'AXE X
90° A = ROTATION JUSQU'A 90° AUTOMATIQUE AUTOUR DE L'AXE X
90° INT."Z"MA=ROTATION JUSQU'A 90° MANUELLE AUTOUR DE L'AXE Z
90° INT."Z"A = ROTATION JUSQU'A 90° AUTOMATIQUE AUTOUR DE L'AXE Z
INV. = VARIATEUR DE FREQUENCE
24 V.= BASSE TENSION 24 V
R= ROUES DIAM. 200
R.L.A.X.M= ROTATION AUTOUR DE L'AXE X
B.P. BUTEE POSTERIEURE AUTOMATIQUE
4AC=4 AXES CONTROLES EN MEME TEMPS
5AC=5 AXES CONTROLES EN MEME TEMPS
PT= PORTE PALETTE

B.L.= BUTEE LONGITUDINALE
C.C. CHENE PORTE CABLE
G.N.= GONIOMETRE NORMAL
G.P.= GONIOMETRE DE PRECISION
T.32 = TABLE 300x200
T.P = TABLE 185X490
T.L = P 56 = TABLE 500X600
SP 40 = TABLE A ROULEAUX KG 40X7
SP 110= TABLE A ROULEAUX KG. 110X6
SPS 110= TABLE A ROULEAUX DE DECHARGEMENT KG 110X6
T.R. TABLE A ROULEAUX 1500X370
VR= VANNE DE RECYCLAGE MOTORISEE
DD=DIAMETRE MAXIMUM DE LA FRAISE
LA10=LASER 10mW
LA20=LASER 20mW
LA30=LASER 30mW
GL= GUIDE LINEAIRES A CIRCUIT A BILLES
RI=TABLE HYDRAULIQUE TOURNANTE

TEDESCO

PL= TISCH AUS HOLZ
PX = TISCH AUS INOX
PI= HYDRAULISCHER TISCH
ZA = AUTOMATISCHE Z ACHSE
45° MA = ROTATION BIS ZU 45° MANUELL UM DER X AXE
90° MA = ROTATION BIS ZU 90° MANUELL UM DER X AXE
90° A= ROTATION BIS 90° AUTOMATISCH UM DER X AXE
90° INT."Z"MA=ROTATION BIS 90° MANUELL UM DER Z AXE
90° INT."Z"A=ROTATION BIS 90° AUTOMATISCH UM DER Z AXE
INV.=FREQUENZINVERTER
24 V.= NIEDERSpannung 24 V
R= RÄDER DURCHMESSER 200
R.L.A.X M= ROTATION UM DER X ACHSE
B.P= HINTEREN ANSCHLAG AUTOMATISCH
4AC=4 GLEICHZEITIG GESTEUERTEN ACHSEN
5AC=5 GLEICHZEITIG GESTEUERTEN ACHSEN
PT=PALETTENTRAEGER

B.L. = LÄNGENANSCHLAG
C.C = KABELSCHLEPP
G.N.= MESSUHR
G.P. = PRÄZISION-MESSUHR
T.32 = TISCH 300X200
T.P = TISCH 185X490
T.L = P 56= TISCH 500X600
SP 40=ROLLENBAHN KG 40X7
SP 110= LADE-ROLLENBAHN KG 110X6
SPS 110 = ENTLADEROLLENBAHN KG. 110X6
T.R = ROLLENBAHN 1500X370
VR= UMLAUFWANNE MOTORISIERT
LA = LASER 30 mW
DD=MAX SAEGEBLATTDURCHMESSER
LA10=LASER 10mW
LA20=LASER 20mW
LA30=LASER 30mW
GL= KUGELUMLAUFLINEARFUEHRUNGEN
RI=HYDRAULISCHER DREHTISCH